Ausführen von Arbeitsaufträgen unter Anleitung - FORMM8

Code des Moduls:	FORMM8
Leistungsbaustein:	Produire des pièces compliquées à l'aide de machines-outils, et effectuer le montage des pièces produites (ENSP3)
Festgelegte Bewertungsmethoden:	3
Beruf / Tätigkeit:	Mécanicien industriel et de maintenance
Diplom / Zertifikat:	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden:	Modulbegleitende Kompetenzfeststellung

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, ausgehend von der gewählten Fügemethode den Einsatz der erforderlichen Arbeitsmittel selbstständig zu planen und diese zu beschaffen.</p> <p style="background-color: #e0e0e0; padding: 5px; margin-top: 10px;">Obligatorisch</p>
<p>INDIKATOREN</p> <p>Der Auszubildende erstellt eine Checkliste mit den erforderlichen Arbeitsmitteln und richtet seinen Arbeitsplatz ein.</p> <p>SOCKEL</p> <p>Die für die Arbeit benötigten wichtigsten Werkzeuge sind vorhanden.</p>	

2	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, in Zusammenarbeit mit seinen Mitarbeitern den Arbeitsbereich sorgfältig abzusichern.</p> <p style="background-color: #e0e0e0; padding: 5px; margin-top: 10px;">Ausgewählt</p>
<p>INDIKATOREN</p> <p>In Zusammenarbeit mit seinen Mitarbeitern plant der Auszubildende die Absicherung des Arbeitsbereiches und achtet auf seine Mitarbeiter und weist diese respektvoll auf etwaige Gefahren hin.</p> <p>SOCKEL</p> <p>Das Arbeiten in der Gruppe verläuft wie geplant unter Einhaltung der Sicherheits- und Umweltaspekten.</p>	

3

Der Auszubildende ist in der Lage, sich über die zu erledigenden Arbeiten im Bereich der Prak. Hydraulik zu informieren indem er die technischen Unterlagen sorgfältig studiert und die benötigten Informationen auswählt.

Ausgewählt

INDIKATOREN

Der Auszubildende arbeitet mit den zur Verfügung stehenden Unterlagen und erstellt die benötigten Messberichte.

SOCKEL

Die eingetragenen Werte entsprechen zu 60% den errechneten und gemessenen Werten.

4

Der Auszubildende ist in der Lage, die Sicherheits- und Umweltschutzvorschriften im Hinblick auf die bevorstehende Montage korrekt zu interpretieren und die erforderlichen Maßnahmen nach Absprache mit seinen Kollegen festzulegen.

Obligatorisch

INDIKATOREN

Der Auszubildende wendet die erforderlichen Sicherheits- und Umweltschutzmaßnahmen nach Absprache mit ihren Kollegen für die bevorstehende Montage an.

SOCKEL

Die Sicherheits- und Umweltschutzmaßnahmen müssen eingehalten werden.

5

Der Auszubildende ist in der Lage, die notwendigen Arbeitsschritte selbstständig in der richtigen Reihenfolge festzulegen.

Ausgewählt

INDIKATOREN

Der Auszubildende plant und dokumentiert eigenständig die erforderlichen Arbeitsschritte.

SOCKEL

Die geforderten Arbeiten lassen sich mit den festgelegten Arbeitsschritten ohne grobe Fehler ausführen.

6

Der Auszubildende übernimmt Verantwortung für die Planung und den vorschriftsgemässen Umgang mit den Arbeitsmitteln.

Ausgewählt

INDIKATOREN

Der Auszubildende benutzt die vorhandenen Arbeitsmittel verantwortungsvoll.

SOCKEL

Die benutzten Werkzeuge sind nach der Arbeit unbeschädigt und an ihrem Platz.

7

Der Auszubildende ist in der Lage ein Portfolio zu erstellen indem der Lernfortschritt sichtbar dokumentiert ist.

Obligatorisch

INDIKATOREN

Der Auszubildende hält täglich seine betriebliche Tätigkeit stichwortartig fest. (Template 1) Der Auszubildende erstellt gleichmäßig über das Semester verteilt 3 Tätigkeitsberichte über von ihm ausgewählte fachspezifische Tätigkeiten. (Template 2)

SOCKEL

Die Wochenberichte wurden erstellt und werden als zusammenhängendes chronologisch-geordnetes Dokument termingerecht abgegeben.

Die 3 Tätigkeitsberichte sind strukturiert ausgearbeitet. Sie beschreiben nachvollziehbar die genaue Tätigkeit des Auszubildenden und wurden wie mit dem Ausbilder vereinbart, termingerecht abgegeben.