Moduldetails konsultieren

Projet intégré intermédiaire - PROIN

Code des Moduls:	PROIN
Leistungsbaustein:	Projets intégrés et stages (PROST)
Festgelegte Bewertungsmethoden:	5
Beruf / **Tätigkeit:**	Mécanicien industriel et de maintenance
Diplom / **Zertifikat:**	Diplôme d'aptitude professionnelle

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1

Der Auszubildende ist in der Lage, Informationen zu recherchieren, auszuwählen und zusammenzustellen.

Ausgewählt

INDIKATOREN

Technische Dokumente sind gelesen und Information ermittelt.

SOCKEL

Die Aufgabenstellung ist grundsätzlich verstanden. Die ausgewählten Informationen sind relevant für die Aufgabenstellung. Die Auswahl der Informationen geschieht eigenständig. Die ausgewählten Informationen sind überwiegend fachlich richtig.

2

Der Auszubildende ist in der Lage, die vorgegeben Zeichnungen zu vervollständigen und entsprechende Ergänzungszeichnungen anzufertigen.

Obligatorisch

INDIKATOREN

Der Zeichnungssatz wurde vervollständigt.

SOCKEL

Die gezeichneten Werkstücke enthalten nahezu alle Maße die zur Herstellung notwendig sind. Toleranzen und Oberflächenangaben sind eingetragen und zum Teil korrekt.

3

Der Auszubildende ist in der Lage, am Prüfungsbeispiel geometrische Größen, Drehzahl, Vorschub und Schnittgeschwindigkeit zu ermitteln.

Obligatorisch

INDIKATOREN

Fachbücher werden zwecks Ermittlung fehlender Kenngrößen benutzt.

SOCKEL

Die ermittelten Größen sind grundsätzlich korrekt, der Rechenweg ist nachvollziehbar.

4

Der Auszubildende ist in der Lage, geeignete Werkzeuge für die Herstellung der Bauteile auszuwählen.

Ausgewählt

INDIKATOREN

Trifft eine Auswahl zwischen verschiedenen zur Verfügung stehenden Werkzeugen.

SOCKEL

Die Wahl ist größtenteils richtig und angebracht.

5

Der Auszubildende ist in der Lage, die Fertigung einer einfachen Baugruppe mittels vorgegebenen Zeichnungen unter Zeitvorgabe selbstständig zu planen, herzustellen und zu kontrollieren.

Obligatorisch

INDIKATOREN

Organisation der Arbeitsschritte, Lesen der Zeichnung, Rechnen von fehlenden Schnittdaten, Auswahl des Werkstoffes, Handhabung der Werkzeugmaschine

SOCKEL

Das hergestellte Werkstück entspricht größtenteils den vorgegebenen Angaben.

6

Der Auszubildende wendet die üblichen Sicherheitsregeln an.

Obligatorisch

INDIKATOREN

Die Gefahren wurden erkannt und die Sicherheitsregeln berücksichtigt.

SOCKEL

Die Schutzbekleidung sowie Schutzeinrichtungen werden fachgerecht benutzt.

7

Der Auszubildende ist in der Lage, das gefertigte Teil zu kontrollieren und einen Messbericht zu erstellen.

Ausgewählt

INDIKATOREN

Die Messungen werden korrekt ausgeführt und in einem vorgefertigten Messbericht festgehalten.

SOCKEL

Das korrekte Messwerkzeug wurde verwendetet und die eingetragenen Istwerte entsprechen überwiegend den tatsächlichen Werte des gefertigten Werkstücks.

8

Der Auszubildende ist in der Lage, sein Vorgehen zu bewerten und zu begründen.

Ausgewählt

INDIKATOREN

Der/Die Auszubildende präsentiert seine Arbeit und beantwortet Fragen dazu in einem Fachgespräch.

SOCKEL

Vorgehensweise und Resultat der Arbeit werden verständlich vorgetragen. Fragen dazu werden sinnvoll und fachgerecht beantwortet.

9

Der Auszubildende hält den Arbeitsplatz geordnet und sauber.

Ausgewählt

INDIKATOREN

Der/Die Auszubildende ordnet und räumt den Arbeitsplatz wenn nötig während der Prüfung.

SOCKEL

Der Arbeitsplatz ist während und nach der Fertigung in einem ordentlichen und sauberen Zustand.