

<b>Code des Moduls:</b>	PROIN
<b>Leistungsbaustein:</b>	Integrierte Zwischenprüfung (PROST)
<b>Festgelegte Bewertungsmethoden:</b>	1
<b>Beruf / Tätigkeit:</b>	Mécaniciens d'usinage
<b>Diplom / Zertifikat:</b>	Diplôme d'aptitude professionnelle

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

<b>1</b>	<p>Der Auszubildende ist in der Lage die Fertigung einer einfachen Baugruppe mittels vorgegebenen Zeichnungen unter Berücksichtigung der Sicherheitsregeln selbstständig herzustellen und zu kontrollieren.</p> <p>Obligatorisch</p>
<p><b>INDIKATOREN</b></p> <p>Nutzen der erlernten Kompetenzen wie: Organisation der Arbeitsschritte, Lesen der Zeichnung, Rechnen von fehlenden Koordinaten und Schnittgrößen, Auswahl des Werkstoffes.</p> <p><b>SOCKEL</b></p> <p>Das hergestellte Werkstück wurde unter den geltenden Sicherheitsregeln hergestellt und entspricht den vorgegebenen Angaben.</p>	

<b>2</b>	<p>Der Auszubildende ist in der Lage die vorgegeben Zeichnungen zu interpretieren und entsprechende Ergänzungszeichnungen anzufertigen.</p> <p>Obligatorisch</p>
<p><b>INDIKATOREN</b></p> <p>Überprüfen und vervollständigen der erforderlichen Zeichnungsangaben</p> <p><b>SOCKEL</b></p> <p>Das gezeichnete Werkstück ist weitestgehend herstellbar.</p>	

3

Der Auszubildende ist in der Lage an einem Prüfungsbeispiel entsprechende Berechnungen und fachliche Argumentation auszuführen: geometrische Größen, Schnittgrößen, Drehzahl, Schnittgeschwindigkeit, Drehmomente und Lagerkräfte.

Obligatorisch

#### INDIKATOREN

Strukturierte Vorgehensweise, Nutzen von Fachbüchern zwecks Berechnung fehlender Kenngröße Nutzung von Fachausdrücken.

#### SOCKEL

Die errechneten und beschriebenen Größen sind grundsätzlich korrekt.

4

Der Auszubildende ist in der Lage, die angewandten technologischen Methoden korrekt zu beschreiben und zu begründen.

Ausgewählt

#### INDIKATOREN

Beschreibung und die Argumentation im Fachgespräch

#### SOCKEL

Beschreibungen und Argumentationen sind richtig und fachlich korrekt ausgedrückt.