Moduldetails konsultieren

Vorbereiten und Durchführen unter Zeitvorgabe eines Fertigungsauftrages höherer Anforderung durch Drehen, Fräsen, Zusammenbau. - FORMF6

Code des Moduls:	FORMF6
Leistungsbaustein:	Fertigungsauftrag höherer Anforderung durch Drehen, Fräsen und Zusammenbau ausführen. (ENSP5)
Festgelegte Bewertungsmethoden:	1
Beruf / **Tätigkeit:**	Mécanicien d'usinage
Diplom / **Zertifikat:**	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden:	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Fachgespräch, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1

Der Auszubildende ist in der Lage, komplizierte Werkstücke selbstständig herzustellen.

Obligatorisch

INDIKATOREN

Vorgehensweise und Resultat entspricht dem Erlernten

SOCKEL

Die hergestellten Werkstücke entsprechen weitestgehend den Vorgaben.

2

Der Auszubildende ist in der Lage, die gefertigten Teile nach Plan und Angaben zusammenzubauen.

Ausgewählt

INDIKATOREN

Zustand und Funktionalität der zusammengebauten Teile. Sie führen eine Endkontrolle durch.

SOCKEL

Der Zusammenbau ist weitestgehend nach Plan und Angaben ausgeführt. Die Funktionalität ist gegeben.

3

Der Auszubildende ist in der Lage, die Schneidplättchen und die Werkzeughalter zu beurteilen gegebenenfalls die Wendeschneidplatten zu wechseln.

Obligatorisch

INDIKATOREN

Vorgehensweise und Begründung beim Instandsetzen.

SOCKEL

Die instandgesetzten Werkzeuge sind ohne wesentliche Mängel (Einsatzfähigkeit)

4

Der Auszubildende ist in der Lage, die ihm zur Verfügung stehende Zeit im Hinblick auf fristgerechte Fertigstellung einzuteilen.

Obligatorisch

INDIKATOREN

Zeiteinteilung und fristgerechte Fertigstellung.

SOCKEL

Realistische und situationsangepasste Zeitvorgaben werden mit geringer Hilfestellung der Lehrperson eingehalten.

5

Der Auszubildende geht umsichtig mit eingesetzten Materialien, Maschinen und Geräten um und berücksichtigt die Sicherheitsvorschriften.

Obligatorisch

INDIKATOREN

Angepasste Belastung der Maschinen, Verschwendung von Material und Hilfsstoffen.
Produzierte Ausschussware.
Einhaltung der Sicherheitsregeln.

SOCKEL

Der Umgang mit den Maschinen, Geräten und Materialien gibt keinen wesentlichen Grund zur Kritik.