

Planen und Durchführen eines Fertigungsauftrags höherer Anforderung durch Drehen und Fräsen. - FORMF6B

Code des Moduls:	FORMF6B
Leistungsbaustein:	Fertigungsauftrag höherer Anforderung durch Drehen, Fräsen und Zusammenbau ausführen. (ENSP5)
Festgelegte Bewertungsmethoden:	1
Beruf / Tätigkeit:	Mécaniciens d'usinage
Diplom / Zertifikat:	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden:	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1	Der Auszubildende ist in der Lage, Werkstücke mit angemessenem Schwierigkeitsgrad selbstständig herzustellen. Obligatorisch
INDIKATOREN Vorgehensweise und Resultat entspricht dem Erlernten SOCKEL Die hergestellten Werkstücke entsprechen weitestgehend den Vorgaben.	

2	Der Auszubildende ist in der Lage, einfache HSS-Drehmeißel und/oder Spiralbohrer zu schleifen. Ausgewählt
INDIKATOREN Zustand der geschliffenen Werkzeuge. SOCKEL Die geschliffenen Werkzeuge liefern ein annehmbares Resultat.	

3

Der Auszubildende ist in der Lage, die verschiedenen Arbeitsschritte chronologisch sowie zeitlich zu planen.

Ausgewählt

INDIKATOREN

Der erstellte Arbeitsablauf liegt vor.

SOCKEL

Die einzelnen Schritte wurden richtig aufgeschlüsselt, der Zeitrahmen ist realistisch.

4

Der Auszubildende ist in der Lage, gemeinsam mit seinen Kollegen Aufgaben zu lösen, z.B. gegenseitige Hilfestellung beim Zusammenbau hergestellter Teile.

Ausgewählt

INDIKATOREN

Zusammenarbeit und Organisationsfähigkeit.

Gegenseitige Hilfestellung beim Zusammenbau.

Gerechte Verteilung der Aufgaben.

Zusammenarbeit beim Säubern von gemeinsam genutzten Maschinen.

Planen und Nutzen der gemeinsamen Geräte und Maschinen.

SOCKEL

Die Zusammenarbeit geschieht weitgehend konfliktfrei.

Das Resultat der gemeinsamen Arbeit ist annehmbar.