

Vorbereiten und ausführen eines Arbeitsauftrages mit Hilfe von CNC Maschinen - FORMF7B

<b>Code des Moduls:</b>	FORMF7B
<b>Leistungsbaustein:</b>	Fertigung von Bauteilen mit Hilfe von CNC-Maschinen. (ENSP6)
<b>Festgelegte Bewertungsmethoden:</b>	1
<b>Beruf / Tätigkeit:</b>	Mécaniciens d'usinage
<b>Diplom / Zertifikat:</b>	Diplôme d'aptitude professionnelle
<b>Bewertungsmethoden:</b>	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

<b>1</b>	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, die passenden Fräs- und Drehwerkzeuge auszuwählen und seine Wahl zu begründen.</p> <p style="background-color: #e0e0e0; padding: 5px; margin-top: 5px;">Obligatorisch</p>
<p><b>INDIKATOREN</b></p> <p>Benutzen von Tabellen und Werkzeugkatalogen</p> <p><b>SOCKEL</b></p> <p>Das passende Werkzeug wird in der Regel richtig ausgewählt.</p>	

<b>2</b>	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, CNC-Maschinen einzurichten.</p> <p style="background-color: #e0e0e0; padding: 5px; margin-top: 5px;">Ausgewählt</p>
<p><b>INDIKATOREN</b></p> <p>Arbeitsschritte festlegen, Nullpunkte wählen, CNC-Programme erstellen, Simulation, Korrekturen.</p> <p><b>SOCKEL</b></p> <p>Die Arbeitsprozesse werden weitestgehend autonom durchgeführt.</p>	

3

Der Auszubildende geht umsichtig und wirtschaftlich mit Geräten und Werkzeugen um.

Ausgewählt

#### INDIKATOREN

Verwendung von Materialien und Hilfsstoffen.

#### SOCKEL

Der Umgang mit den Maschinen und Geräten gibt keinen wesentlichen Grund zur Kritik.