Consultation des détails des modules

Réaliser des ordres de fabrication sous guidance - FORMM4

| | |
|---|---|
| **Code du module:** | FORMM4 |
| **Unité capitalisable:** | Produire des pièces compliquées à l'aide de machines-outils, et effectuer le montage des pièces produites (ENSP3) |
| **Profession:** | Mécanicien industriel et de maintenance |
| **Diplôme / Certificat:** | Diplôme d'aptitude professionnelle |
| **Méthodes d'évaluation:** | Commande, Entretien professionnel, Evaluation continue des compétences |

Grille d'évaluation du module en entreprise

1

L'apprenti est capable de rechercher des informations, de les sélectionner et de les réunir.

Note maximale: 12

INDICATEURS

- L'apprenti opte pour les documents importants pour l'accomplissement de la mission (par exemple une mission d'installation ou une mission de montage) de manière autonome.
- L'apprenti sélectionne les informations concernant le projet (en triant ce qui est important de ce qui l'est moins) et, le cas échéant, il propose plusieurs options.

SOCLES

- La sélection était convenable.

2

L'apprenti est capable de planifier les étapes servant à l'accomplissement d'une mission de travail.

Note maximale: 12

INDICATEURS

- L'apprenti explique les étapes requises pour l'accomplissement des missions à l'examinateur.
- L'apprenti note les matériaux, les instruments, les machines, les outils, les accessoires, etc., requis par écrit et il les réunit.

SOCLES

- La planification était convenable et complète.
- Les listes de matériel et d'outillage étaient complètes.

3

L'apprenti est capable de suivre une planification et de produire un résultat.

Note maximale: 12

INDICATEURS

- L'apprenti accomplit les étapes de travail planifiées de manière autonome en tenant compte des consignes en matière de sécurité et de protection de l'environnement.
- L'apprenti effectue les travaux d'une manière compétente et propre.

SOCLES

- L'apprenti a accompli les étapes de travail dans le respect des délais indiqués.
- L'apprenti a tenu compte de l'ensemble des consignes en matière de sécurité et de protection de l'environnement.
- L'examinateur a accepté le travail.

4

L'apprenti est capable de comparer le résultat à la planification et de le soumettre à un contrôle.

Note maximale: 6

INDICATEURS

- L'apprenti effectue un test de fonctionnement et il le documente.
- L'apprenti constate les rectifications de rigueur et il initie les modifications.

SOCLES

- L'apprenti a produit la documentation du test de fonctionnement.
- L'apprenti a corrigé l'ensemble des erreurs.

5

L'apprenti est capable d'évaluer et de justifier sa méthode.

Note maximale: 6

INDICATEURS

- L'apprenti décrit et justifie la méthode appliquée au cours des différentes étapes en se référant aux planifications/aux données de planification.
- L'apprenti évalue ses méthodes de travail ainsi que ses résultats.

SOCLES

- L'apprenti a décrit et justifié sa méthode d'une manière cohérente, correcte sous l'aspect du contenu et convenable.
- L'évaluation était claire, compréhensible et convenable.

6

L'apprenti est capable de documenter des activités professionnelles spécifiques effectuées par écrit.

Note maximale: 12

INDICATEURS

- L'apprenti documente trois activités de manière détaillée dans le carnet d'apprentissage.

SOCLES

- L'apprenti a décrit les activités d'une manière complète et cohérente.